**Критерии отнесения к формальной инспекции**

* Разработана новая версия документации или исправлена существующая документация.
* Создание pull request в master в репозиторий на платформе GitHub.

**Участники инспекции**

Роли участников формальной инспекции это:

1. Автор (Author) - сотрудник, разработавший инспектируемый рабочий продукт, либо сделавший инспектируемые изменения в существующем рабочем продукте;

2. Инспектор (Inspector) - сотрудник, ответственный за эффективную проверку инспектируемого рабочего продукта.

Роли участников инспекции:

* Автор: Кублей Иван, Слободчиков Владислав, Калиниченко Полина, Аликаева Алиса.
* Инспектор: Кореньков Владислав.

**Этапы инспекции**

1. Планирование инспекции.

При планировании инспекции коллективно выбирается дата, время, формат (очный или заочный) и платформа (при заочной инспекции) проведения инспекции.

1. Подготовка к инспекции.

Инспектор самостоятельно изучает предоставленный для инспекции рабочий продукт, используя накопленный опыт и стандарты.

1. Собрания по инспекции.

На собрании происходит обсуждение замечаний и рекомендаций инспектора по рабочему продукту. На собрании по инспекции обязательно присутствует инспектор и автор рабочего продукта, требующего инспекции. Присутствие остальных участников команды разработки по желанию.

1. Завершение инспекции.

Если рабочий продукт требует доработки, то автор фиксирует все замечания и рекомендации инспектора, разрабатывает план предстоящих работ и далее согласовывает его с инспектором.

Если рабочий продукт не требует доработки, то инспектор подтверждает слияние рабочей ветки в master ветку.

**Перечень статусов и степени важности замечаний**

* Требующие исправления
* Требующие обсуждения

**Метрики, характеризующие эффективность инспекций (предполагаемые)**

Inspection Fault Density (IFD) IFD = (Количество найденных ошибок / Размер рабочего продукта)

Стратегическая цель метрики – повысить качество разрабатываемого ПО. Изучаемый объект метрики – инспекция, измеряемый атрибут – плотность найденных в ходе инспекции ошибок. Единица измерения – ошибка.